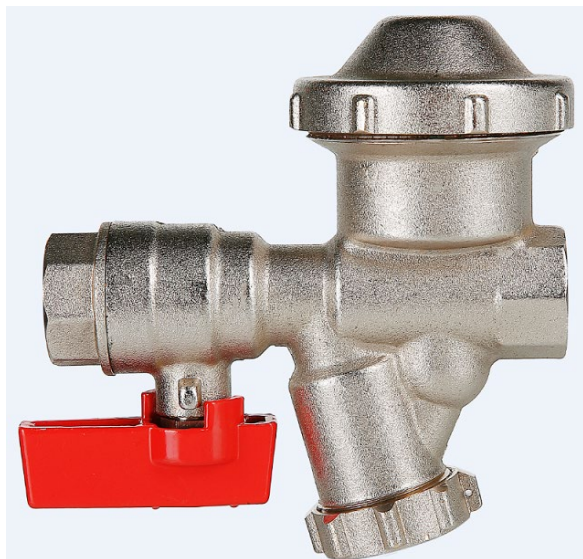


ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

EAC

VALTEC

Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,
Yuhuan County, China



**КРАН С ФИЛЬТРОМ
И МЕМБРАНЫМ РЕГУЛЯТОРОМ
ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ**

Модель: **VT.300**

ПС – 47173

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Назначение и область применения

1.1. Кран шаровой промышленный с фильтром и редуктором применяются в качестве запорной арматуры запорной, регулирующей и водоочистой арматуры на трубопроводах систем холодного, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, водяного пара, а также на технологических трубопроводах промышленных объектов и емкостей. В качестве рабочей среды может использоваться жидкости не агрессивные к материалам крана.

1.2. Изделие представляет собой единый моноблок, включающий в себя фильтр механической очистки, шаровой кран и мембранный регулятор давления.

1.3. Изделие выполняет следующие функции:

- очистка потока рабочей среды от механических примесей;
- перекрытие потока рабочей среды;
- ограничение и стабилизация давления рабочей среды.

2. Технические характеристики

| <i>№</i> | <i>Характеристика</i> | <i>Ед. изм</i> | <i>Значение</i> |
|----------|---|----------------------------|-----------------|
| 1 | Номинальное давление, PN | МПа | 1,6 |
| 2 | Номинальный диаметр, DN | мм | 15 |
| 3 | Пробное давление | МПа | 2,4 |
| 4 | Рабочая среда | вода по СанПиН 1.2.3685-21 | |
| 5 | Диапазон температур рабочей среды | °С | 2 ... 95 |
| 6 | Тип редуктора по конструктивному исполнению | мембранный | |
| 7 | Настройка редуктора | фиксированная | |
| 8 | Выходное давление в безрасходном режиме | МПа | 0,32±10% |
| 9 | Выходное давление в рабочем режиме | | См. график |

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

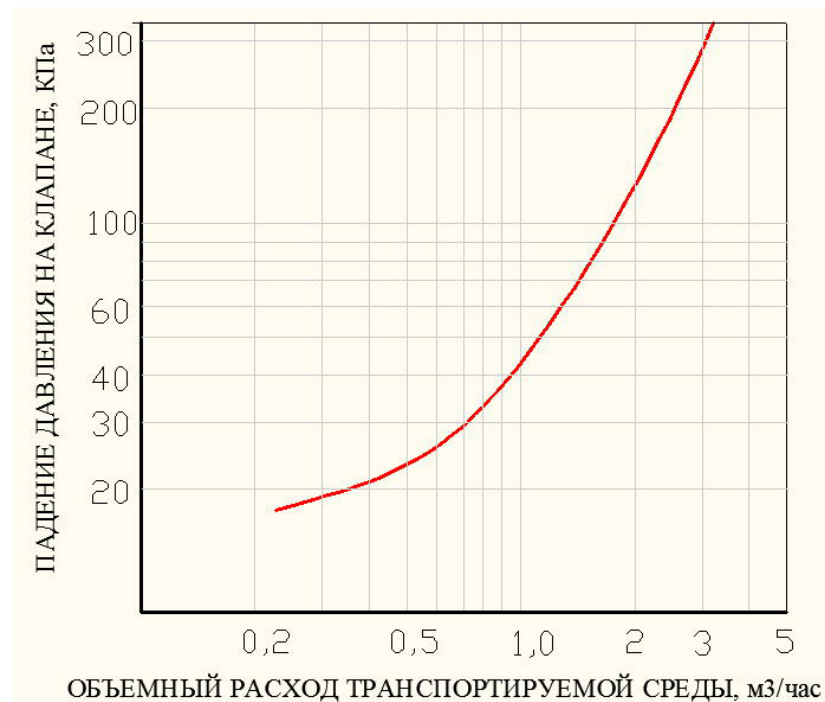
| | | | |
|------|--|--------------------------------------|--------|
| 10 | Градиент изменения давления при изменении расхода на 180 л/час | бар | 0,04 |
| 11 | Условная пропускная способность при чистом фильтре: | | |
| 11.1 | - 100% номинального открытия клапана | м ³ /час | 1,90 |
| 11.2 | - 60% номинального открытия клапана | м ³ /час | 1,42 |
| 11.3 | - 40% номинального открытия клапана | м ³ /час | 0,91 |
| 11.4 | - 25% номинального открытия клапана | м ³ /час | 0,42 |
| 12 | Расход при падении давления 120кПа | м ³ /час | 2,08 |
| 13 | Номинальный диаметр муфтовых патрубков | дюймы | |
| 14 | Резьба муфтовых патрубков | G 1/2" по ISO 228/1; ГОСТ 6357-81 | |
| 15 | Размер ячеек сетки фильтроэлемента | мкм | 600 |
| 16 | Объем фильтровальной камеры | см ³ | 10 |
| 17 | Уровень шума при расходе до 1,5 м ³ /час | дБ | <30 |
| 18 | Ремонтопригодность крана | ремонтопригоден | |
| 19 | Ремонтопригодность редуктора | ремонтопригоден | |
| 20 | Допустимый изгибающий момент на корпус изделия | Нм | 120 |
| 21 | Диапазон температур окружающей среды | °С | 5...60 |
| 22 | Максимальная относительная влажность окружающей среды | % | 85 |
| 23 | Средняя наработка регулятора давления на отказ | циклы | 50 000 |

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

| | | | |
|----|--|-------|---------|
| 24 | Средний полный ресурс регулятора давления (количество циклов от безрасходного режима до расхода 0,18м ³ /час) | циклы | 300 000 |
| 25 | Максимально допустимый вращающий момент при монтаже | Нм | 30 |
| 26 | Масса | г | 703 |
| 27 | Расчетный срок службы | лет | 15 |

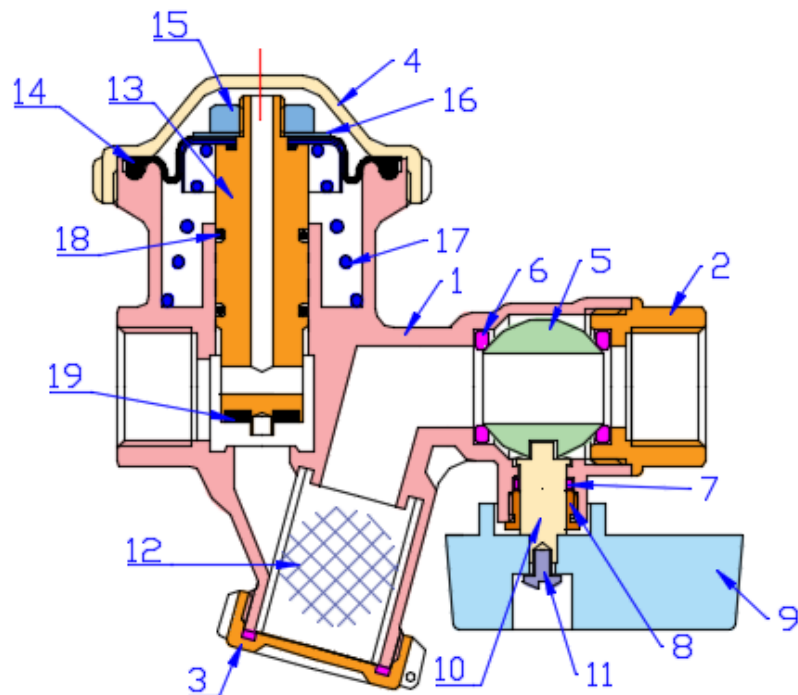
3. График падения давления на редукторе в зависимости от расхода



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. Конструкция и принцип действия



Корпус крана с фильтром и регулятором давления состоит из большого полукорпуса 1, малого полукорпуса 2, заглушки 3 и крышки 4. В зоне шарового крана расположен шаровой затвор 5. Герметичность шарового затвора обеспечивают два седельных уплотнительных кольца 6.

Большой полукорпус соединён с малым полукорпусом на резьбе с фиксацией соединения анаэробным клеем-герметиком, допущенным для контакта с пищевыми жидкостями.

Пройдя шаровой затвор 5, вода поступает в фильтровальную камеру, где расположен сетчатый фильтроэлемент 12. Далее, по соединительному каналу, вода попадает под золотник регулятора давления. Отбор воды с пониженным давлением происходит

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

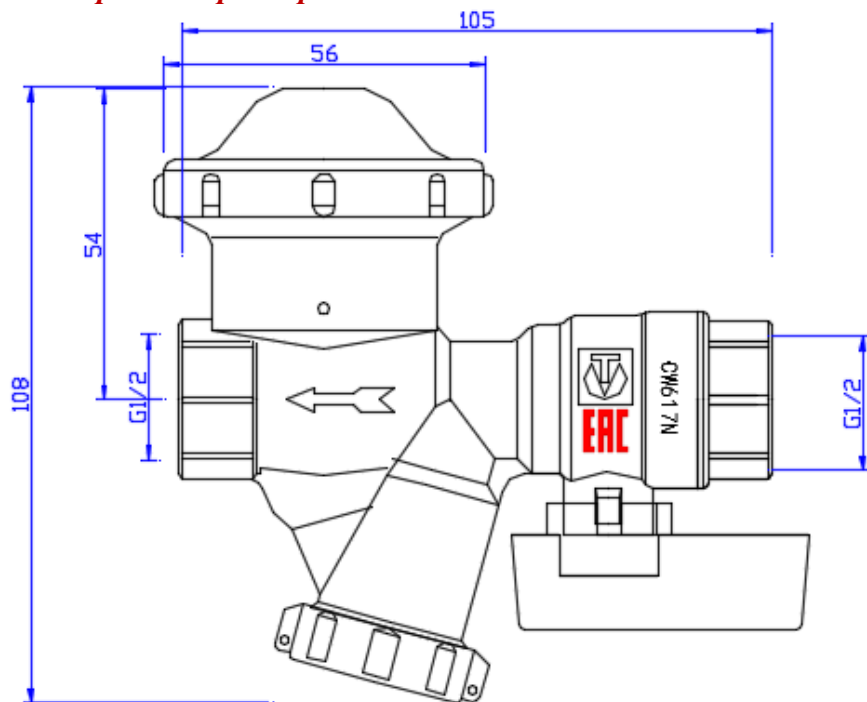
через канал штока 13 в надмембранное пространство. Шток подпружинен пружиной 17. Давление среды в надмембранном пространстве создает силу, стремящуюся закрыть золотник 19. Эта сила уравнивается упругостью пружины 17, обеспечивая требуемую степень открытия регулятора.

Пружинная камера связана с атмосферным воздухом отверстием в стенке корпуса.

| Поз. | Элемент | Материал |
|------|-------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Большой полукорпус | Латунь ГОШ CW617N, никелированная |
| 2 | Малый полукорпус | |
| 3 | Заглушка | |
| 4 | Крышка | Латунь CW617N, хромированная |
| 5 | Затвор шаровой | |
| 6 | Кольцо седельное | Тефлон PTFE |
| 7 | Сальниковая втулка | |
| 8 | Сальниковая гайка крана | Латунь CW614N |
| 9 | Ручка крана | Силумин |
| 10 | Шток крана | Латунь CW614N |
| 11 | Винт крепления рукоятки | Оцинкованная сталь |
| 12 | Фильтроэлемент | Сталь нержавеющая AISI316 |
| 13 | Шток редуктора | Латунь CW614N |
| 14 | Мембрана | Армированный EPDM |
| 15 | Прижимная гайка | Латунь CW614N |
| 16 | Шайба | Сталь оцинкованная |
| 17 | Пружина | Сталь оцинкованная |
| 18 | Уплотнительное кольцо | EPDM |
| 19 | Золотниковая прокладка | EPDM |

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Габаритные размеры



6. Указания по монтажу

6.1. Изделие должно устанавливаться на трубопроводе так, чтобы заглушка фильтровальной камеры располагалась внизу, а рукоятка шарового крана была доступна для управления.

6.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.3. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п.5.1.8).

6.4. Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной сантехнической нити или льняной пряди.

6.5. Перед монтажом рекомендуется открутить заглушку фильтра и проверить наличие и целостность сетчатого фильтроэлемента.

6.6. При монтаже не допускается превышать максимально допустимый крутящий момент 30 Нм.

6.7. После монтажа система должна быть испытана статическим давлением, превышающим рабочее давление на входе в 1,5 раза, но не менее 6 бар. Испытания производятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Изделие должно эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Для прочистки фильтра необходимо перекрыть шаровой кран, слить оставшуюся воду с примыкающего участка квартирного трубопровода, открутить заглушку фильтра и удалить из нее накопившийся шлам. При сильном загрязнении фильтроэлемент подлежит замене.

7.3. При появлении капельной течи через воздушное отверстие пружинной камеры, следует (при осушенном трубопроводе) открутить крышку 4 и прижимную гайку 15, снять мембрану 16 и извлечь шток. Снять и заменить уплотнительные кольца 18. После чего собрать регулятор в обратном порядке.

7.4. Не допускается эксплуатировать изделие при ослабленном винте крепления рукоятки крана.

7.5. Не допускается использовать шаровой кран в качестве элемента, регулирующего интенсивность потока рабочей среды.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.6. Не допускается замерзание рабочей среды внутри изделия.
7.7. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 мг-экв./дм³. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.
8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Возможные неисправности и способы их устранения

| <i>Неисправность</i> | <i>Причина</i> | <i>Способ устранения</i> |
|---|---|---|
| Течь из-под пробки фильтра | Повреждена прокладка | Заменить прокладку |
| Давление после регулятора в безрасходном режиме ниже 2 бар | Засорилась сетка фильтроэлемента | Прочистить фильтр или заменить сетку |
| Давление после регулятора в безрасходном режиме выше 4 бар. | Износ золотниковой прокладки или попадание под нее нерастворимых частиц | Прочистить седло золотника редуктора или заменить золотниковую прокладку. |
| Капельная течь через | Износ или | Заменить |

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

| | | |
|--------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| воздушное отверстие пружинной камеры | повреждение уплотнительных колец | уплотнительные кольца (см. п.7.3.) |
|--------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|

10. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10.2. Содержание благородных металлов: *нет*

11. Гарантийные обязательства

11.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

11.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;

Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

12. Условия гарантийного обслуживания

12.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

12.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

12.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

12.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

12.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

**Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato**

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

КРАН С ФИЛЬТРОМ И МЕМБРАННЫМ РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ

| № | Модель | Количество |
|---|---------------|------------|
| 1 | VT.300 | |
| | | |

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торговой организации

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок – Двенадцать месяцев с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « » 20 г. Подпись