

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель: Officine Rigamonti S.p.a. Via Circonvallazione 9 – 13018, Valduggia (VC), ITALY



**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР)  
РЕГУЛИРУЕМЫЙ, ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ,  
ПОРШНЕВОЙ**

Модель: **VT.086**

ПС - 47351

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## **1. Назначение и область применения**

1.1. Регулятор давления (редуктор) предназначен для регулируемого снижения давления рабочей среды в сетях холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам редуктора.

1.2. Редуктор поддерживает на выходе давление, не превышающее настроенное, вне зависимости от изменения давления в сети.

1.3. В статическом режиме давление после редуктора также не превышает настроенное.

1.4. Регулирование происходит по схеме «после себя».

1.5. Редуктор соответствует требованиям ГОСТ Р 55023-2012.

1.6. Основная сфера применения редуктора – квартирные системы холодного и горячего водопровода.

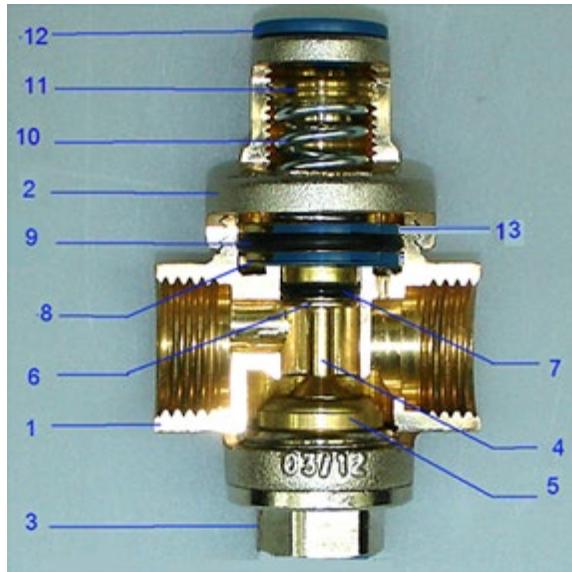
## **2. Технические характеристики**

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение характеристики для размера:	
			1/2"	3/4"
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6	16
2	Номинальный диаметр, DN	мм	15	20
3	Диапазон температур рабочей среды	°C	+0...+130	
4	Пределы регулирования	МПа	0,1...0,55	
5	Заводская настройка выходного давления	МПа		0,3
7	Пропускная способность при падении давления от настроенного 1,2 бара	м <sup>3</sup> /час	2,5	3,6
8	Допустимые отклонения от настроенного давления при резких изменениях входного	%		±10

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

	давления		
9	Резьба муфтовых патрубков	G1/2"	G3/4"
10	Стандарт резьбы патрубков		ГОСТ 6357-81
11	Уровень шума на расстоянии 2 м при скорости 2 м/с	дБ	<40
12	Градиент изменения давления	бар	<0,04
13	Ремонтопригодность		да
14	Средний полный ресурс	циклы	300000   280000
15	Максимальная температура окружающей среды	°C	60
16	Максимальная относительная влажность окружающей среды	%	65
17	Рабочая среда	Вода, р-ры гликолов до 50%	
18	Расчетный срок службы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	20

### 3. Конструкция и материалы

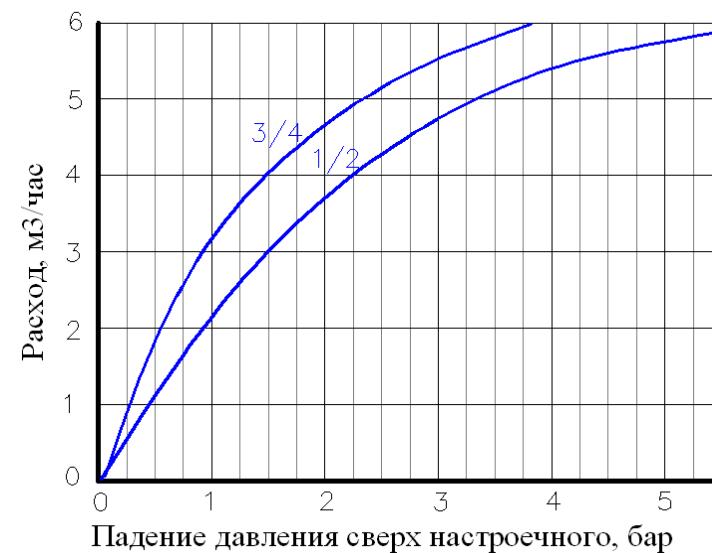


Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Латунь с гальванопокрытием из никеля	CW617N
2	Корпус пружинной камеры		
3	Пробка		
4	Шток	Латунь	CW614N
5	Обойма золотника		
6	Малый поршень	Эластомер	EPDM Perox
7	Уплотнительное кольцо малого поршня		
8	Большой поршень	Стеклонаполненный полиамид	PA66+GF30
9	Уплотнительное кольцо большого поршня	Эластомер	EPDM Perox
10	Пружина	Сталь с покрытием цинком	EN 10270-1
11	Винт настройки	Латунь	CW614N
12	Пробка винта настройки	Стеклонаполненный полиамид	PA66+GF30
13	Большой поршень		

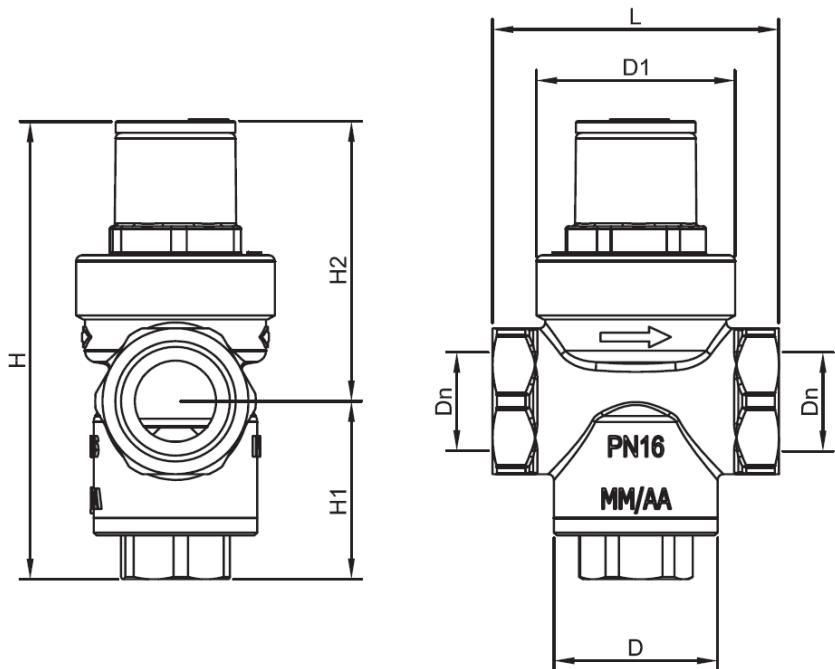
### 4. График зависимости потерь давления от расхода



Паспорт и РЭ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## 5. Габаритные размеры



Dn, дюймы	D, мм	D1, мм	L, мм	H, мм	H1, мм	H2, мм	Вес, г
1/2"	Ø28	Ø34	49	77	28	49	275
3/4"	Ø28	Ø34	50	82	29	53	326

## 6. Настройка редуктора

6.1. Все редукторы имеют заводскую настройку на выходное давление 3,0 бара.

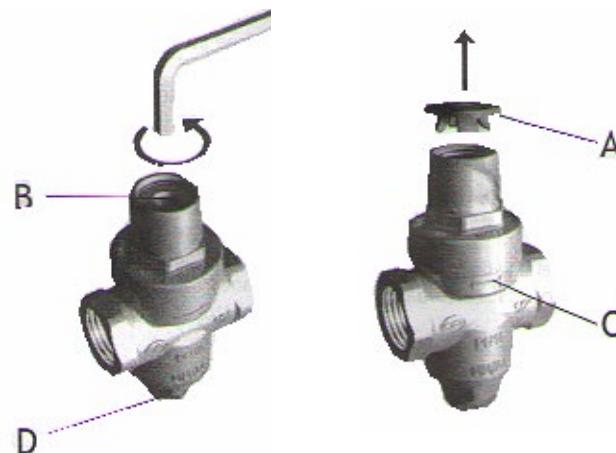
6.2. Настройка редуктора может производиться без его демонтажа.

6.3. Перед настройкой редуктора, установленного в системе, рекомендуется открыть максимально возможное количество водоразборной арматуры для удаления воздуха из трубопровода.

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.4. Для настройки редуктора следует снять защитную пластиковую пробку 12 (**A**).

Настройка производится вращением винта настройки 11(**B**) шестигранным ключом **S5**. Вращение по часовой стрелке увеличивает значение настроичного давления. Вращение против часовой стрелки уменьшает давление.



6.5. Настройка редуктора производится при расходе, близком к нулевому, но не нулевом. Это значит, что все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая из излива струя не разделяется на отдельные капли).

## 7. Указания по монтажу

7.1. Редуктор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе редуктора. Наработка на отказ редуктора увеличится, если он будет установлен вертикально, регулировочным винтом вверх, т.к. в этом случае уменьшается скорость износа уплотнительных колец поршней.

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, сантехническая нить) следует следить за тем, чтобы излишки материала не попадали во входную камеру редуктора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате редуктором работоспособности.

7.3. Перед редуктором следует установить фильтр механической очистки с фильтрующей способностью не более 500 мкм.

7.4. Расположение редуктора должно позволять легко производить его настройку и техническое обслуживание.

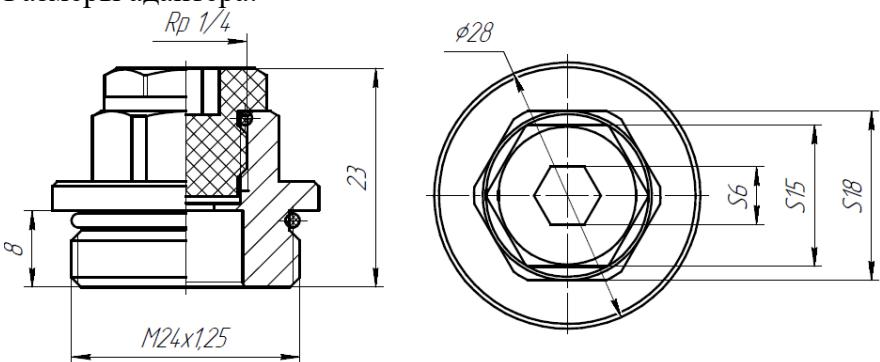
7.5. На квартирных вводах редуктор рекомендуется устанавливать сразу после входного фильтра механической очистки, перед водосчетчиком.

7.6. При монтаже редуктора не допускается превышать моменты затяжки, указанные в таблице:

Резьба, дюймы	1/2"	3/4"
Предельный момент затяжки (резьба), Нм	35	40

7.7. Редуктор можно переоснастить для установки на него манометра-индикатора. Для этого следует приобрести адаптер VTr.581.N.M2402, который устанавливается вместо пробки (3).

Размеры адаптера:



Адаптер состоит из латунного (CW617N) корпуса с гальванопокрытием из никеля, резьбовой пробки из стеклонаполненного полиамида PA-66 и уплотнительных колец из EPDM. Вес адаптера – 44 г.

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

При установке адаптера на корпус редуктора использование дополнительных уплотнительных материалов не требуется.

7.8. Монтаж редуктора следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы».

7.9. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Гидравлическое испытание проводится в соответствии с процедурой, описанной в СП73.13330.2016.

### 8. Рекомендации по расчету редуктора

8.1. При определении настроичного давления редуктора должны учитываться следующие параметры:

- статическое давление на уровне установки редуктора;
- гидравлические потери в системе после редуктора до расчетного прибора;
- требуемое избыточное давление у расчетного прибора;
- гидравлические потери в редукторе (от настроичного) при расчетном расходе.

8.2. **Границное условие 1:** скорость движения жидкости во внутридомовом водопроводе не должна превышать 2 м/сек (по DIN EN 1567) или 1,5 м/сек (по СП 30.13330.2020). Нарушение этого условия может привести к превышению допустимого уровня шума. Расчетные расходы по граничному условию 1 приведены в таблице технических характеристик *поз. 6 и 7*.



## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

переходную зону графика кавитации.

В случае нарушения этого условия редуктор будет шуметь, и седло клапана будет подвергаться кавитационному разрушению.

8.4. **Границное условие 3:** потери давления на клапане по отношению к настроенному не должны превышать 1,2 бара. Нарушение этого условия приводит к повышенному износу седла клапана.

8.5. *ПРИМЕР расчета из условия обеспечения минимально допустимого напора перед расчетным прибором:*

*Исходные данные:*

- расчетный расход в системе  $G=0,95 \text{ м}^3/\text{час}$ ;
- превышение высоты самого удаленного по высоте прибора в системе над высотой расположения редуктора  $-17,5 \text{ м}$ , что соответствует гидростатическому давлению  $Pc=1,75 \text{ бара}$ ;
- минимальное допустимое давление перед расчетным водоразборным прибором –  $Pi=0,6 \text{ бара}$ ;
- гидравлические потери в трубопроводах на участке от редуктора до расчетного прибора составляют  $Pp=0,65 \text{ бара}$ ;
- диаметр трубопровода на участке установки редуктора  $Dy=1/2''$
- давление на входе в редуктор –  $7,5 \text{ бар}$ .

*Расчет настройки редуктора:*

- настройка редуктора должна обеспечить давление на выходе не ниже:

$$Pr=Pi + Pp + Pc = 0,6 + 0,65 + 1,75 = 3,0 \text{ бара}$$

при расходе  $G=0,95 \text{ м}^3/\text{час}$

- по графику п. 4 находим, что при данном расходе гидравлические потери в редукторе составят  $\Delta P=0,35 \text{ бара}$  (**граничное условие 3 соблюдено**);

- по таблице технических характеристик проверяем, что расход  $0,95 \text{ м}^3/\text{час}$  соответствует скорости менее  $1,5 \text{ м/сек}$ , что допускается по **граничному условию 1**;

## ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- таким образом, редуктор давления должен быть настроен на давление при нулевом расходе  $Po = Pr + \Delta P = 3,0 + 0,35 = 3,35 \text{ бара}$ .

- по графику п.8.3. проверяем, что точка пересечения линии входного давления (7,5 бар) и минимального давления на выходе (3 бара) расположена в рабочей зоне.

8.6. Для исключения возникновения кавитации рекомендуется соблюдать соотношение между входным давлением и давлением настройки не более 2,5. Если это условие не может быть выполнено, следует устанавливать последовательно 2 редуктора.

*Пример: Входное давление 15 бар. Требуемое давление на выходе 3 бара.*

*Решение: Первый редуктор должен быть настроен на выходное давление  $15/2,5=6 \text{ бар}$ , а второй – на 3 бара.*

### 9. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

9.1. Редукторы давления должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

9.2. Техническое обслуживание редуктора заключается в периодической замене уплотнительных колец малого и большого поршня (поз.7,9). О необходимости замены уплотнителей свидетельствует плавное повышение давления сверх настроенного при полностью закрытых водоразборных приборах, а также появление капель жидкости на вентиляционном отверстии пробки пружинной камеры.

В этом случае следует немедленно перекрыть входной кран или вентиль, слить с системы (или участка системы) воду и заменить уплотнительные кольца редуктора. После этой операции следует произвести повторную настройку редуктора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

9.3. Повышение давления после редуктора сверх настроенного может проявиться в результате теплового расширения воды в квартирном трубопроводе, поэтому после редуктора рекомендуется устанавливать мембранный гаситель

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

гидроударов, который одновременно будет являться компенсационной ёмкостью, воспринимающей излишний объем воды.

9.4. Не допускается замерзание рабочей среды внутри редуктора.

9.5. Один раз в год рекомендуется производить повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

9.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм<sup>3</sup>)<sup>2</sup>. Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.

## 10. Условия хранения и транспортировки

10.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

10.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

10.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

## 11. Утилизация

11.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

11.2. Содержание благородных металлов: *нет*

## 12. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
В статическом режиме давление медленно повышается выше настроичного	Износ уплотнительного кольца малого поршня	Заменить кольцо 7
	Износ уплотнительного кольца большого поршня	Заменить кольцо 9
	Износ прокладки золотника	Заменить прокладку
Течь из отверстия пробки корпуса пружинной камеры	Износ уплотнительного кольца большого поршня	Заменить кольцо 9

## 13. Гарантийные обязательства

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

13.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

13.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

13.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

## 14. Условия гарантийного обслуживания

14.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

14.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

14.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

14.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

14.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

# ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №\_\_\_\_\_

*Наименование товара*  
**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР) РЕГУЛИРУЕМЫЙ,  
ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ПОРШНЕВОЙ**

№	Модель	Размер	Кол-во
1	<b>VT.086</b>		
2			

*Название и адрес торгующей организации* \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

*Штамп или печать  
торгующей организации*

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок – Двенадцать месяцев с даты продажи  
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

*Отметка о возврате или обмене товара:* \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» 20 \_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_